

**FOCUSED
ON YOUR
SUCCESS.**

EDEL

WERKZEUGMASCHINEN

Part of the GMTGroup



**MODULARE
DREH- &
FRÄSZENTREN**

GMTG

German Machine Tool Group

FOCUSED ON YOUR SUCCESS.

FOCUSED ON YOU.

Bei uns sind Sie mehr als nur eine Kundennummer – bei uns stehen Sie und Ihr Unternehmen im Fokus. Sowohl bei der Spezifikation eines auf Sie zugeschnittenen Maschinenangebots als auch bei der Erstellung eines proaktiven Servicekonzeptes stehen wir Ihnen jederzeit tatkräftig und partnerschaftlich zur Seite.

Sprechen Sie uns an, gerne beraten wir Sie zu Ihren Möglichkeiten mit GMTG.

- **Sie** – Bei uns werden Sie persönlich und partnerschaftlich betreut!
- **Ihr Unternehmen** – Unser Bestreben: die für Sie wirtschaftlich attraktivste Lösung!
- **Ihre Produktivität** – Unsere Kernkompetenzen: Maschine & Prozessoptimierung!
- **Unsere Qualität** – Alle Kernkomponenten aus einer Hand! Made in Germany!
- **Unser Service** – Bei Ihnen vor Ort innerhalb kürzester Zeit!
- **Unsere Preise** – Fair in Maschine und Service!

UNSER ANSPRUCH? IHRE VORTEILE!

Sie erhalten weiterhin alle Ihnen bekannten Produkte und Leistungen von DEPO und EDEL – doch von nun an aus einer Hand – weltweit! **Durch die Bündelung von Vertrieb, Service und Verwaltung unter dem Dach der German Machine Tool Group** sind wir in der Lage, beide Unternehmen sicher für die Zukunft aufzustellen. Daraus gestärkt möchten wir

mit großer Innovationskraft ein verlässlicher und vertrauensvoller Partner für unsere Kunden sein. **Kurze Reaktionszeiten in Vertrieb und Service sowie eine hohe Ersatzteilverfügbarkeit** haben wir uns als oberste Ziele gesetzt! Darüber hinaus stehen Ihnen unsere Experten im Hinblick auf Prozess- und Werkzeugoptimierung tatkräftig zur Seite.

STARKE GRUPPE – STARKE PARTNER.

Die German Machine Tool Group – Fokus auf Ihren Erfolg.

Hinter der neuen Marke **German Machine Tool Group**, kurz **GMTG**, verbirgt sich nicht weniger als der leistungsstarke Zusammenschluss der beiden deutschen familiengeführten Maschinenbauunternehmen **EDEL Werkzeugmaschinen GmbH** und **DEPO Werkzeugmaschinen GmbH**.

Innovatives **Know-How in Punkto Prozess und Produktivität** treffen auf mehr als 100 Jahre Erfahrung und höchste Präzision im Maschinenbau – Die beiden Unternehmen DEPO Werkzeugmaschinen GmbH aus Marienfeld in Nordrhein-Westfalen und EDEL Werkzeugmaschinen GmbH aus Pliezhausen in Baden-Württemberg ergänzen sich ideal in ihren Leistungs- und Produktportfolios. Mit rund **1.000 installierten Maschinen** bei namhaften Kunden mit höchsten Qualitätsansprüchen aus dem **Werkzeug- und Formenbau**, der **Luft- und Raumfahrttechnik** sowie der **Automobilindustrie** greifen wir auf große Erfahrungen in verschiedensten Anforderungsbereichen zurück.

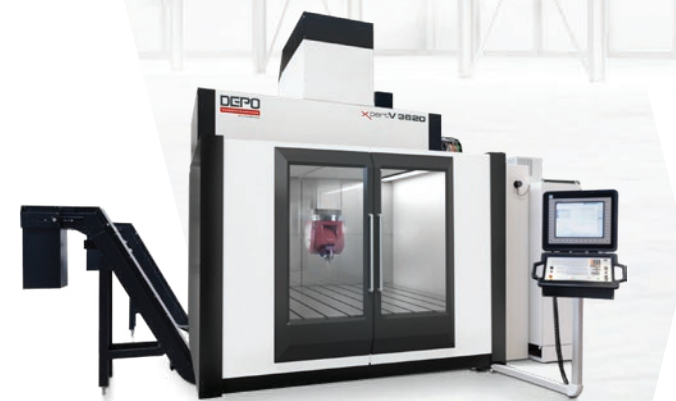
Hochproduktive **vertikale und horizontale 3/4-**, bzw. universale **5/6-Achsbearbeitungszentren** für die Herstellung komplexer und filigraner Bauteilstrukturen bis hin zur Schwerzerspanung hochfester Werkstoffe sind nun aus einer Hand erhältlich. Der **modular gestaltete Maschinenaufbau** bietet unseren Kunden größte Flexibilität in der individuellen Konfiguration.

Dank einer engen Technologiepartnerschaft in der Entwicklung der Kernkomponenten Fräskopf, Spindel und Rundtisch sind wir in der Lage, Ihnen eine speziell auf **Ihre Anforderungen zugeschnittene Fertigungslösung**, auch über den Standard hinaus, anzubieten. Bei GMTG erhalten Sie Werkzeugmaschinen, deren Komponenten perfekt untereinander kommunizieren, da sie aufeinander abgestimmt entwickelt wurden.

DEPO

WERKZEUGMASCHINEN

Part of the GMTGroup



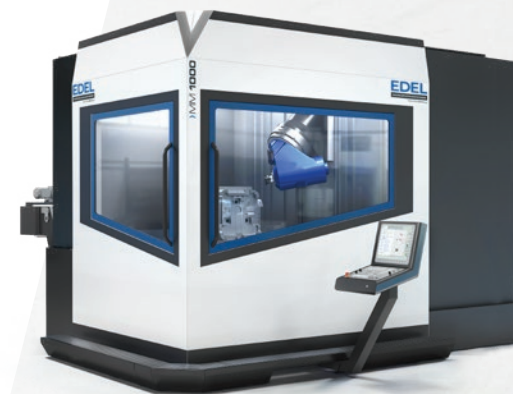
SHORT FACTS

- Familiengeführtes Unternehmen seit 1989
- Mehr als 700 installierte Maschinen
- Ausgeprägtes modulares Maschinendesign
- Neue Ansätze in der Fertigungstechnologie
- Vertikale und horizontale Bearbeitung

EDEL

WERKZEUGMASCHINEN

Part of the GMTGroup



SHORT FACTS

- Familiengeführtes Unternehmen seit 1896
- Mehr als 200 installierte Maschinen
- Kranhakenmaschinen: Schnelle Installation und Maschinenverlagerung
- Automatischer Kopfwechsel möglich
- Erweiterungen auf bis zu 7 Achsen

UNSER BRANCHEN KNOW-HOW

Berum vitatem. Pe dolentiam est voles alia core nest ad quiderum quid ex exerias pelitatus resequi quia nusapedicia volupta ne voluptati con pos nist quis esectem fugia vernatu riost, aut a di ipsunt inctur? Debit, offic totasitia quoditio que necus mintium et, simet qui berum dolupta tquasperit, optasime nullaudant, omnis adi as sum aut aut erorepedi odipsant.



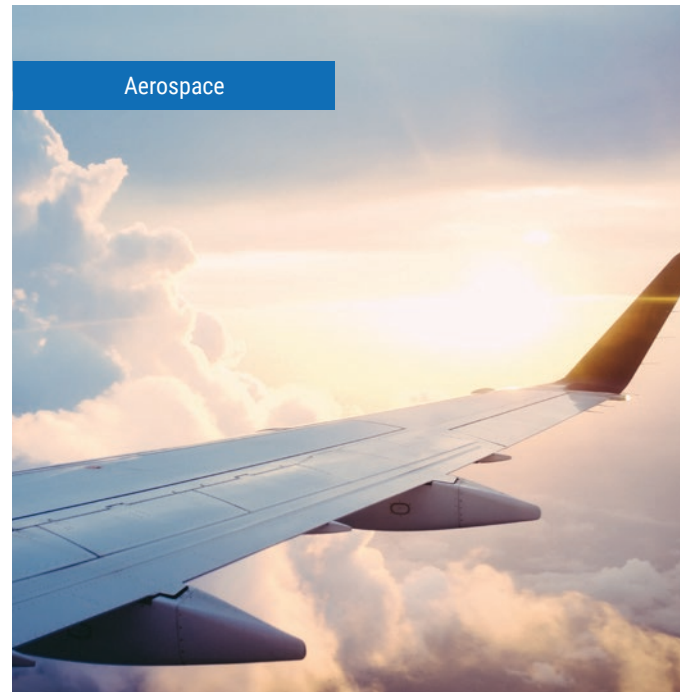
Automotive



Energietechnik



Maschinenbau



Aerospace



Werkzeug- und Formenbau

UNSER PRODUKT- PORTFOLIO

Hochproduktive 5/6-Achs Bearbeitungszentren

Lorem ipsum dolor sit amet, consetetur sadipscing elitr, sed diam nonumy eirmod tempor invidunt ut labore et dolore magna aliquyam erat, sed diam voluptua. At vero eos et accusam et justo duo dolores et ea rebum. Stet clita kasd gubergren, no sea takimata sanctus est Lorem ipsum dolor sit amet.



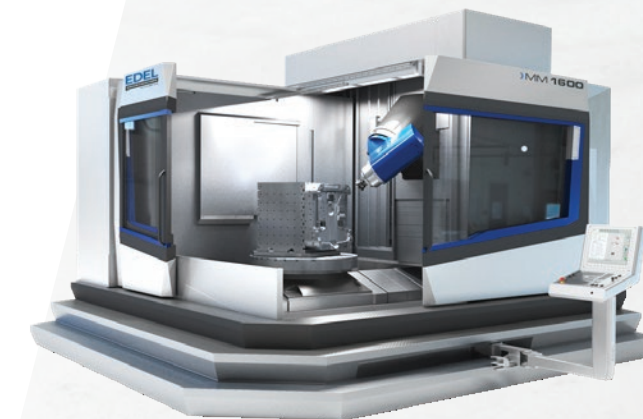
CenterMill



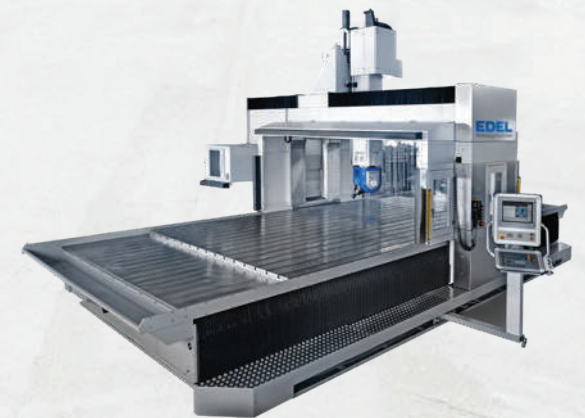
RotaMill



TableMill



MultiMill 1600



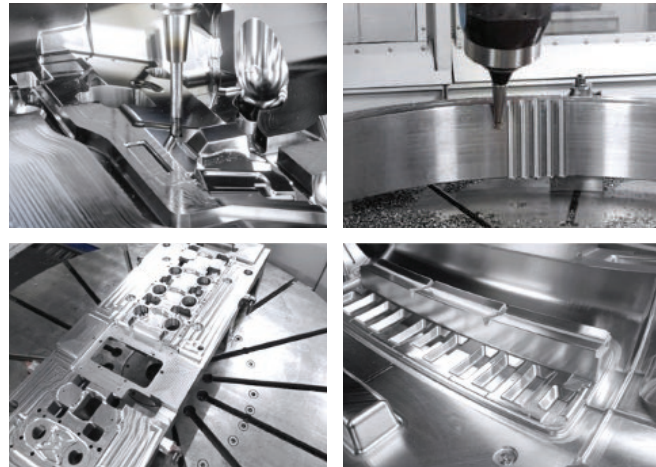
CyPort

MULTIMILL BAUREIHE

Mehrwert – durch Modularität,
Flexibilität und exzellente Prozess-
Performance

› **MM 1000**
› **MM 1000 XL**
› **MM 1600**

Torent qui audae et rernam non pro quatia voluptaspiet dollandunt
exere parchil int odi quas sint estium hit, sae cullorr uptur? Quia ped
untiatio corem dolut pari reraes estor aut repe nosam, quiae magnis
et faccatet lam, con nis sus destibus sit fugia aut ut et, into cuptat
vollo conecta spitempos ni untur sequos aut quis



MODULAR UND FLEXIBEL

Lorem ipsum sit dolor amet

Piet veriaspitem elluptae doles iur?
Incil eostiur, niantem quidipsant faceati ut volum dit endit,
quatiis mod que optas maxim in cus eosae doluptatur?
Qui doloribearit minulla utemporum vendament.
Experer ferspic imillitiori to delibus. Quiscipsa vel id mos
aut exerit, et inimped iciminc illestiiscil eatur, nes dempern
atemodici temolup tassim quost volorporeped quias entio
quatem quia sedipsande iliquo cuptiis ex eat officimporat
peritin cidellam ipsunt am et et, se inullendis elenihil ilibus
exerovit pa eum solumeni torehen imagnis remque volupta
ssinci adi cone etur reperis et eum sum iunt.



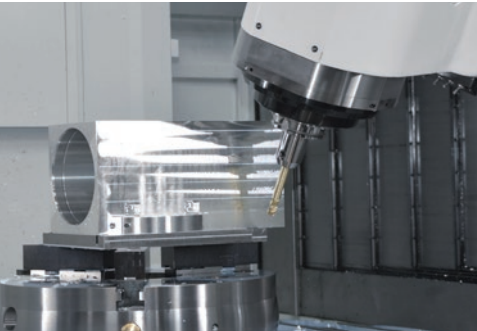
Consequo tentis res nem ipis ulpa consed quisit veliatur as modit rernam, ate conet molendessi corum-
quata dere, venesed exerchi liaessimus solore latusae pa dolupicium audaerature qui deris

WERKZEUGTRÄGER

Mehrwert - durch perfekte Fräskopf-/ Tischkombination für jede Anwendung

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,

tectatur sum, nonsenisi rerest explit venis et lictius rectae laboriam ratquidunt eate earum et quis ex-plabo. Bea debis dis sam fuga. Ut verro et mil iliquid magnat facest pelluptia consequidel min cust quam, comnihil eos num intotatur? Se occus perepro tet har-cipsam harum dolorrumquat.



		B-Achse / Gabelkopf			C-Achse (Option)		
SPEZIFIKATIONEN		TYP 8	TYP 21	TYP 30	TYP 8	TYP 21	TYP 30
MAX. SCHWENKMOMENT	Nm	660	1000	2500	600	1200	2000
Klemmmoment	Nm	1000	4000	7000	1000	4000	7000
Schwenkwinkel	grad	±115	±110	±110	±360	±360*	±360*
Positioniergenauigkeit	arcsec	±5	±2,5	±2,5	±2	±2	±2
DIMENSIONEN							
Länge	mm	450	553	665	450	553	665
Breite	mm	310	400	540	310	400	540
Höhe (ab Schieber bis Schwenkachse)	mm	290	414	445	345	485	445
Maß (ab Schwenkachse bis Spindel)	mm	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b

*a=Maß für 21 kW und 34 kW / b=Maß für 50 kW und 42 kW / optional endlos

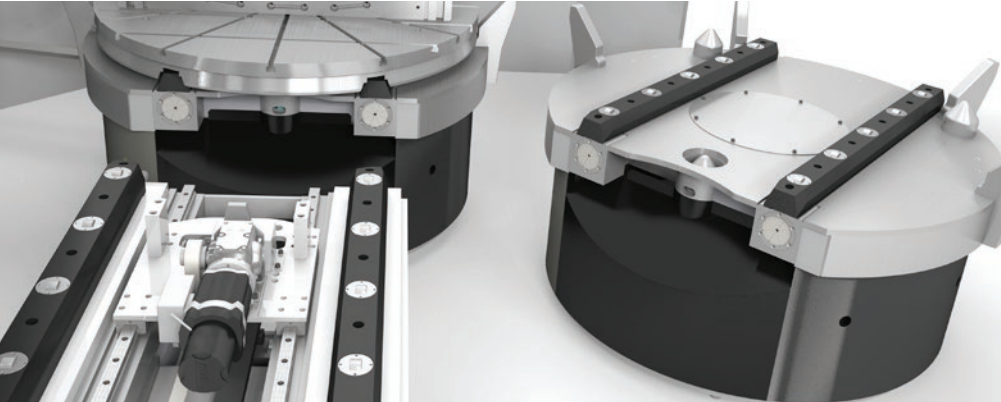
WERKSTÜCKTRÄGER

Mehrwert - Consequе explaut aceperum nit quid molo Offictis nobis alibusd andissu ntotatium dolor sit ut

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,

tectatur sum, nonsenisi rerest explit venis et lictius rectae laboriam ratquidunt eate earum et quis ex-plabo. Bea debis dis sam fuga. Ut verro et mil iliquid magnat facest pelluptia consequidel min cust quam, comnihil eos num intotatur? Se occus perepro tet har-cipsam harum dolorrumquat.

VERTIKAL	Ø mm	kNm	U/min	t
F 1250	1250	14	6	10
F 1400	1400	15	5,5	15
C 1200 HS	1200	2,55	500	2
C 1200 HT	1200	2,8	150	4
HORIZONTAL	Ø mm	kNm	U/min	t
P 800	800	20	8	4
P 1000	1000	23	9	6
C 1000	1000	7,85	15	3
C 1200	1200	10,6	8	4

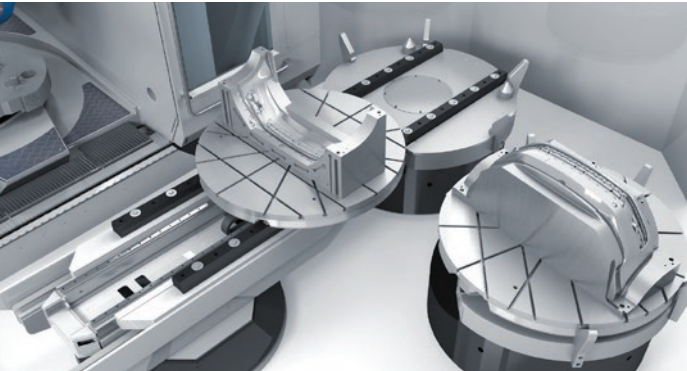


FRÄS-DREH-TECHNOLOGIE

Mehrwert - Sollaborepuda et ex tquisse-quam eum fuga

- » MM 1000 MT
- » MM 1000 XL MT
- » MM 1600 MT

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Sed enecto om-nisque aut audi optatia parum, sita enihil into es eatur sitaque dolupta-quis aut ea ideliquis ea nam, qui reptaqi ad quam, tempori buscitiis ute ne nonest, officium sust ratem aut venis pro bla simus que derchillab iliquas iuntori omnimint exeria veni quas electat emporro con numque officiasped exerum ipientorem re, simint most.



TECHNISCHE DATEN

		Xpert-V 2312	Xpert-V 2316	Xpert-V 6112	Xpert-V 6116	Xpert-V 2025	Xpert-V 5825
VERFAHRWEGE							
X-Achse (längs)	mm	2300	2300	6100	6100	2000	5800
Y-Achse (quer)	mm	1200	1600	1200	1600	2500	2500
Z-Achse (vertikal)	mm	800	800	800	800	1000	1000
VORSCHÜBE							
Max. Geschwindigkeit	m/min	40					
Max. Beschleunigung	m/s²	3					
Vorschubkraft	kN	20					
STANDARD-FRÄSKÖPFE							
Vertikalkopf / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 200 Nm / 25 kW	*	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich
Gabelfräskopf Typ 8 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 56 Nm / 18 kW	*	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse		
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 100 Nm / 21 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 170 Nm / 34 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 15000 min ⁻¹ / 248 Nm / 50 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 7000 min ⁻¹ / 400 Nm / 42 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
INSTALLATIONS DATEN							
Betriebsspannung	V	400					
Strombedarf	A	125					
WERKSTÜCKTRÄGER							
Spannlänge	mm	3080	3080	6880	6880	3080	6880
Spannbreite	mm	1700	2100	1700	2100	3000	3000
Max. Werkstückgewicht	t	20	25	35	40	25	25
DIMENSIONEN							
Länge	mm	5350	5350	9150	9150	5350	9150
Breite	mm	5970	6370	5970	6370	7300	7300
Höhe Version 1	mm	3950	3950	3950	3950	4630	4630
Höhe Version 2 (Erhöhung 350)	mm	4270	4270	4270	4270	4980	4980
Höhe Version 3 (Erhöhung 750)	mm	4670	4670	4670	4670	5380	5380
Abstand Tisch / Schieber (Vers. 1)	mm	1675	1675	1675	1675	1840	1840
Gewicht Version 1 / 2 / 3	ca. t	40/45/50	42/47/52	60/65/70	65/70/75	48/53/58	77/82/87

* autom. Kopfwechsel möglich / ** autom. Spindelwechsel möglich

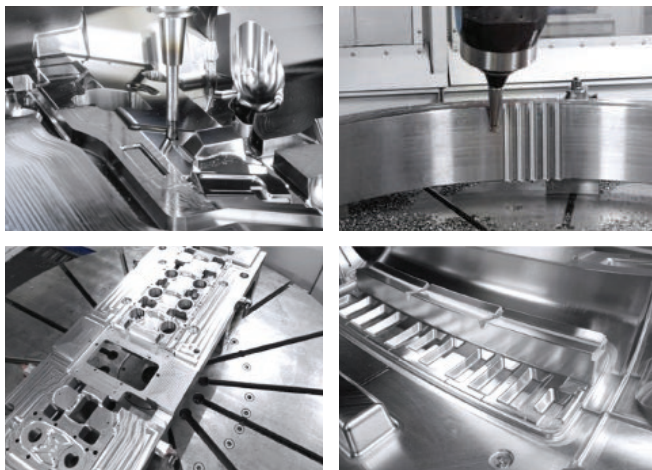
CENTERMILL BAUREIHE

Mehrwert – Lorem ipsum sit dolor amet
Agnistia voluptam venda cus, ut reperf-
rit intiat

› **CM 400**

› **CM 800**

Torent qui audae et rernam non pro quatia voluptaspiet dollandunt
exere parchil int odi quas sint estium hit, sae cullorr uptur? Quia ped
untiatio corem dolut pari reraes estor aut repe nosam, quiae magnis
et faccatet lam, con nis sus destibus sit fugia aut ut et, into cuptat
vollo conecta spitempos ni untur sequos aut quis



MODULAR UND FLEXIBEL

Lorem ipsum sit dolor amet

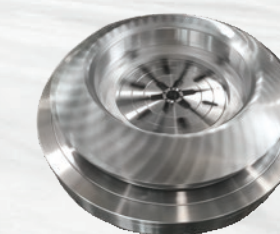
Piet veriaspitem elluptae doles iur?
Incil eostiur, niantem quidipsant faceati ut volum dit endit,
quatiis mod que optas maxim in cus eosae doluptatur?
Qui doloribearit minulla utemporum vendament.
Experer ferspic imillitiori to delibus. Quiscipsa vel id mos
aut exerit, et inimped iciminc illestiiscil eatur, nes dempern
atemodici temolup tassim quost volorporeped quias entio
quatem quia sedipsande iliquo cuptiis ex eat officimporat
peritin cidellam ipsunt am et et, se inullendis elenihil ilibus
exerovit pa eum solumeni torehen imagnis remque volupta
ssinci adi cone etur reperis et eum sum iunt.



Motorspindeln
Standard / Optional: Klemmfunktion
für Drehbearbeitung

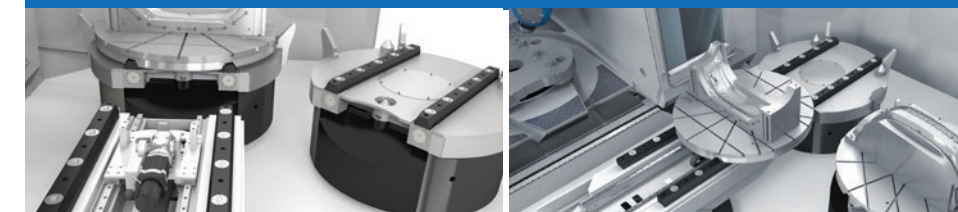


Schwenkfräsköpfe
Qui quia doloris repturi busania quatie dolenda
acepuda sumquatem aut.



Rundtische

UHT DirectDrive Technology

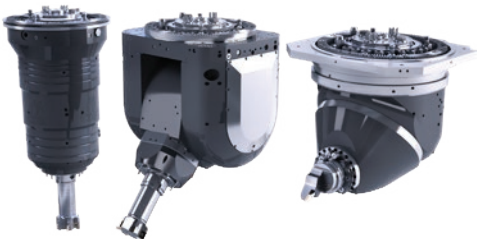
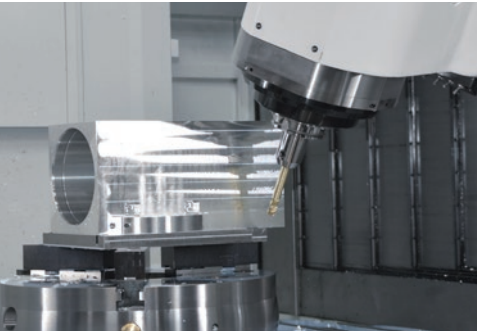


Consequo tentis res nem ipis ulpa consed quisit veliatur as modit rernam, ate conet molendessi corum-
quata dere, venesed exerchi liaessimus solore latusae pa dolupicium audaerature qui deris

WERKZEUGTRÄGER

Mehrwert - durch perfekte Fräskopf-/ Tischkombination für jede Anwendung

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,



		B-Achse / Gabelkopf			C-Achse (Option)		
SPEZIFIKATIONEN		TYP 8	TYP 21	TYP 30	TYP 8	TYP 21	TYP 30
MAX. SCHWENKMOMENT	Nm	660	1000	2500	600	1200	2000
Klemmmoment	Nm	1000	4000	7000	1000	4000	7000
Schwenkwinkel	grad	±115	±110	±110	±360	±360*	±360*
Positioniergenauigkeit	arcsec	±5	±2,5	±2,5	±2	±2	±2
DIMENSIONEN							
Länge	mm	450	553	665	450	553	665
Breite	mm	310	400	540	310	400	540
Höhe (ab Schieber bis Schwenkachse)	mm	290	414	445	345	485	445
Maß (ab Schwenkachse bis Spindel)	mm	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b

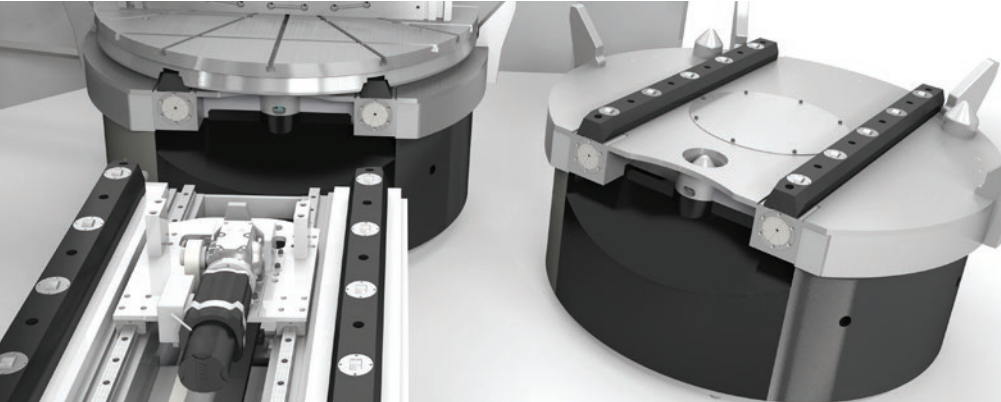
*a=Maß für 21 kW und 34 kW / b=Maß für 50 kW und 42 kW / optional endlos

WERKSTÜCKTRÄGER

Mehrwert - Consequ exlaut aceperum nit quid molo Offictis nobis alibusd andissu ntotatium dolor sit ut

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,

VERTIKAL	Ø mm	kNm	U/min	t
F 1250	1250	14	6	10
F 1400	1400	15	5,5	15
C 1200 HS	1200	2,55	500	2
C 1200 HT	1200	2,8	150	4
HORIZONTAL	Ø mm	kNm	U/min	t
P 800	800	20	8	4
P 1000	1000	23	9	6
C 1000	1000	7,85	15	3
C 1200	1200	10,6	8	4



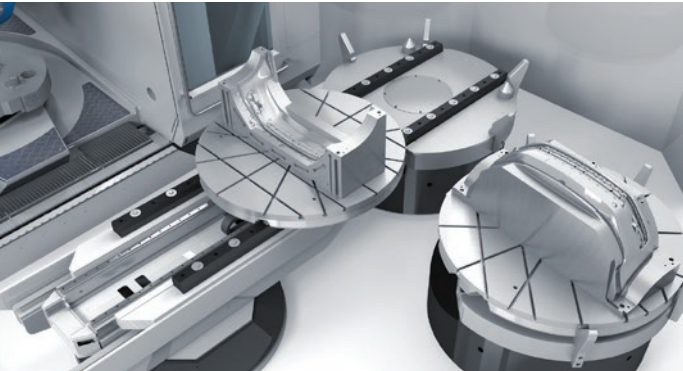
tectatur sum, nonsenisi rerest explit venis et lictius rectae laboriam ratquidunt eate earum et quis ex-plabo. Bea debis dis sam fuga. Ut verro et mil iliquid magnat facest pelluptia consequidel min cust quam, comnihil eos num intotatur? Se occus perepro tet har-cipsam harum dolorrumquat.

FRÄS-DREH-TECHNOLOGIE

Mehrwert - Sollaborepuda et ex tquisse-quam eum fuga

CM 400 MT
CM 800 MT

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Sed enecto om-nisque aut audi optatia parum, sita enihil into es eatur sitaque dolupta-quis aut ea ideliquis ea nam, qui reptaqi ad quam, tempori buscitiis ute ne nonest, officium sust ratem aut venis pro bla simus que derchillab iliquas iuntori omnimint exeria veni quas electat emporro con numque officiasped exerum ipientorem re, simint most.



TECHNISCHE DATEN

		Xpert-V 2312	Xpert-V 2316	Xpert-V 6112	Xpert-V 6116	Xpert-V 2025	Xpert-V 5825
VERFAHRWEGE							
X-Achse (längs)	mm	2300	2300	6100	6100	2000	5800
Y-Achse (quer)	mm	1200	1600	1200	1600	2500	2500
Z-Achse (vertikal)	mm	800	800	800	800	1000	1000
VORSCHÜBE							
Max. Geschwindigkeit	m/min	40					
Max. Beschleunigung	m/s²	3					
Vorschubkraft	kN	20					
STANDARD-FRÄSKÖPFE							
Vertikalkopf / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 200 Nm / 25 kW	*	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich
Gabelfräskopf Typ 8 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 56 Nm / 18 kW	*	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse		
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 100 Nm / 21 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 170 Nm / 34 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 15000 min ⁻¹ / 248 Nm / 50 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 7000 min ⁻¹ / 400 Nm / 42 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
INSTALLATIONSDATEN							
Betriebsspannung	V	400					
Strombedarf	A	125					
WERKSTÜCKTRÄGER							
Spannlänge	mm	3080	3080	6880	6880	3080	6880
Spannbreite	mm	1700	2100	1700	2100	3000	3000
Max. Werkstückgewicht	t	20	25	35	40	25	25
DIMENSIONEN							
Länge	mm	5350	5350	9150	9150	5350	9150
Breite	mm	5970	6370	5970	6370	7300	7300
Höhe Version 1	mm	3950	3950	3950	3950	4630	4630
Höhe Version 2 (Erhöhung 350)	mm	4270	4270	4270	4270	4980	4980
Höhe Version 3 (Erhöhung 750)	mm	4670	4670	4670	4670	5380	5380
Abstand Tisch / Schieber (Vers. 1)	mm	1675	1675	1675	1675	1840	1840
Gewicht Version 1 / 2 / 3	ca. t	40/45/50	42/47/52	60/65/70	65/70/75	48/53/58	77/82/87

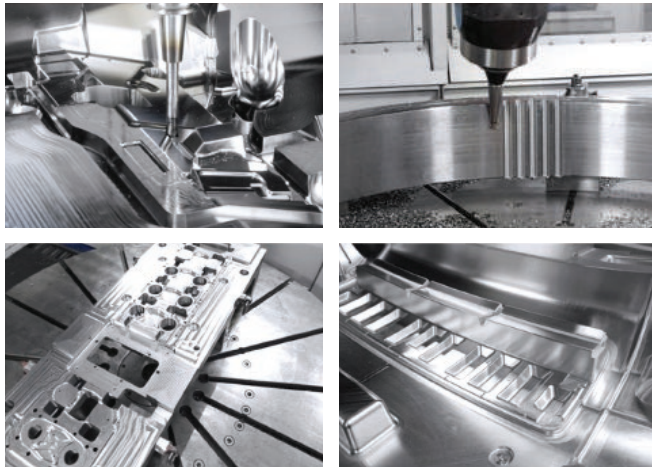
* autom. Kopfwechsel möglich / ** autom. Spindelwechsel möglich

MULTIMILL BAUREIHE

Mehrwert – durch Modularität,
Flexibilität und exzellente Prozess-
Performance

» RM

Torent qui audae et rernam non pro quatia voluptaspiet dollandunt
exere parchil int odi quas sint estium hit, sae cullorr uptur? Quia ped
untatio corem dolut pari reraes estor aut repe nosam, quiae magnis
et faccatet lam, con nis sus destibus sit fugia aut ut et, into cuptat
vollo conecta spitempos ni untur sequos aut quis



MODULAR UND FLEXIBEL

Lorem ipsum sit dolor amet

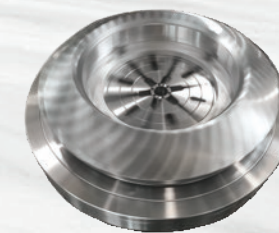
Piet veriaspitem elluptae doles iur?
Incil eostiur, niantem quidipsant faceati ut volum dit endit,
quatiis mod que optas maxim in cus eosae doluptatur?
Qui doloribearit minulla utemporum vendament.
Experer ferspic imillitiori to delibus. Quiscipsa vel id mos
aut exerit, et inimped iciminc illestiiscil eatur, nes dempern
atemodici temolup tassim quost volorporeped quias entio
quatem quia sedipsande iliquo cuptiis ex eat officimporat
peritin cidellam ipsunt am et et, se inullendis elenihil ilibus
exerovit pa eum solumeni torehen imagnis remque volupta
ssinci adi cone etur reperis et eum sum iunt.



Motorspindeln
Standard / Optional: Klemmfunktion
für Drehbearbeitung



Schwenkfräsköpfe
Qui quia doloris repturi busania quatie dolenda
acepuda sumquatem aut.



Rundtische

UHT DirectDrive Technology



Consequo tentis res nem ipis ulpa consed quisit veliatur as modit rernam, ate conet molendessi corum-
quata dere, venesed exerchi liaessimus solore latusae pa dolupicium audaerature qui deris

WERKZEUGTRÄGER

Mehrwert - durch perfekte Fräskopf-/ Tischkombination für jede Anwendung

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,

tectatur sum, nonsenisi rerest explit venis et lictius rectae laboriam ratquidunt eate earum et quis ex-plabo. Bea debis dis sam fuga. Ut verro et mil iliquid magnat facest pelluptia consequidel min cust quam, comnihil eos num intotatur? Se occus perepro tet har-cipsam harum dolorrumquat.



		B-Achse / Gabelkopf			C-Achse (Option)		
SPEZIFIKATIONEN		TYP 8	TYP 21	TYP 30	TYP 8	TYP 21	TYP 30
MAX. SCHWENKMOMENT	Nm	660	1000	2500	600	1200	2000
Klemmmoment	Nm	1000	4000	7000	1000	4000	7000
Schwenkwinkel	grad	±115	±110	±110	±360	±360*	±360*
Positioniergenauigkeit	arcsec	±5	±2,5	±2,5	±2	±2	±2
DIMENSIONEN							
Länge	mm	450	553	665	450	553	665
Breite	mm	310	400	540	310	400	540
Höhe (ab Schieber bis Schwenkachse)	mm	290	414	445	345	485	445
Maß (ab Schwenkachse bis Spindel)	mm	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b

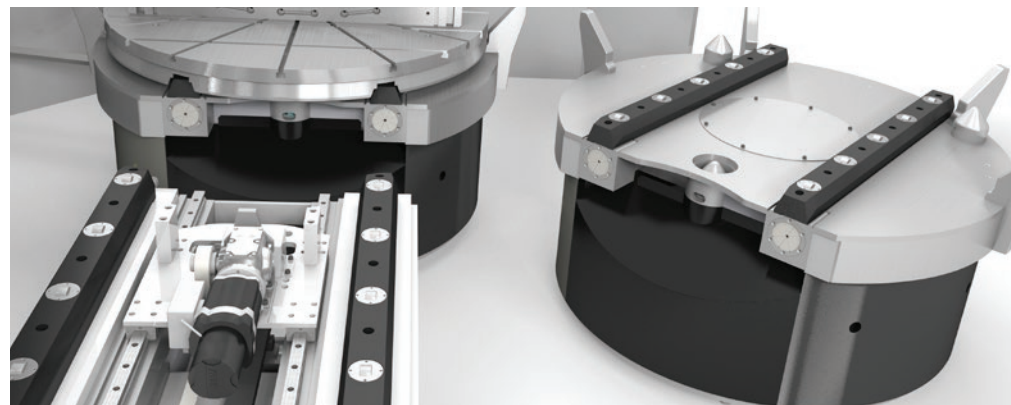
*a=Maß für 21 kW und 34 kW / b=Maß für 50 kW und 42 kW / optional endlos

WERKSTÜCKTRÄGER

Mehrwert - Consequ explaut aceperum nit quid molo Offictis nobis alibusd andissu ntotatium dolor sit ut

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,

VERTIKAL	Ø mm	kNm	U/min	t
F 1250	1250	14	6	10
F 1400	1400	15	5,5	15
C 1200 HS	1200	2,55	500	2
C 1200 HT	1200	2,8	150	4
HORIZONTAL	Ø mm	kNm	U/min	t
P 800	800	20	8	4
P 1000	1000	23	9	6
C 1000	1000	7,85	15	3
C 1200	1200	10,6	8	4



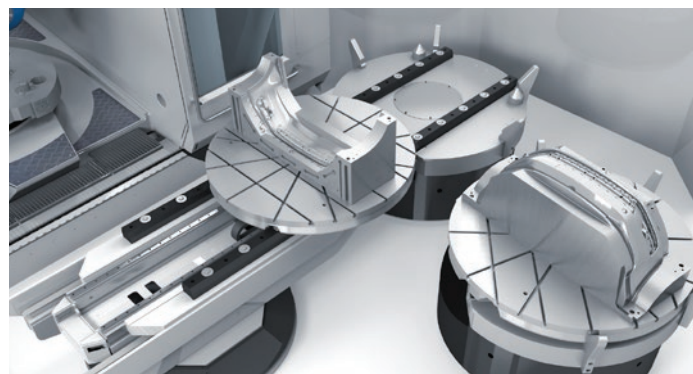
tectatur sum, nonsenisi rerest explit venis et lictius rectae laboriam ratquidunt eate earum et quis ex-plabo. Bea debis dis sam fuga. Ut verro et mil iliquid magnat facest pelluptia consequidel min cust quam, comnihil eos num intotatur? Se occus perepro tet har-cipsam harum dolorrumquat.

FRÄS-DREH-TECHNOLOGIE

Mehrwert - Sollaborepuda et ex tquisse-quam eum fuga

» RM MT

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Sed enecto omnisque aut audi optatia parum, sita enihil into es eatur sitaque dolupta-quis aut ea ideliquis ea nam, qui reptaqui ad quam, tempori buscitiis ute ne nonest, officium sust ratem aut venis pro bla simus que derchillab iliquas iuntori omnimint exeria veni quas electat emporro con numque officiasped exerum ipientorem re, simint most.



TECHNISCHE DATEN

		Xpert-V 2312	Xpert-V 2316	Xpert-V 6112	Xpert-V 6116	Xpert-V 2025	Xpert-V 5825
VERFAHRWEGE							
X-Achse (längs)	mm	2300	2300	6100	6100	2000	5800
Y-Achse (quer)	mm	1200	1600	1200	1600	2500	2500
Z-Achse (vertikal)	mm	800	800	800	800	1000	1000
VORSCHÜBE							
Max. Geschwindigkeit	m/min	40					
Max. Beschleunigung	m/s²	3					
Vorschubkraft	kN	20					
STANDARD-FRÄSKÖPFE							
Vertikalkopf / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 200 Nm / 25 kW	*	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich
Gabelfräskopf Typ 8 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 56 Nm / 18 kW	*	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse		
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 100 Nm / 21 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 170 Nm / 34 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 15000 min ⁻¹ / 248 Nm / 50 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 7000 min ⁻¹ / 400 Nm / 42 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
INSTALLATIONS DATEN							
Betriebsspannung	V	400					
Strombedarf	A	125					
WERKSTÜCKTRÄGER							
Spannlänge	mm	3080	3080	6880	6880	3080	6880
Spannbreite	mm	1700	2100	1700	2100	3000	3000
Max. Werkstückgewicht	t	20	25	35	40	25	25
DIMENSIONEN							
Länge	mm	5350	5350	9150	9150	5350	9150
Breite	mm	5970	6370	5970	6370	7300	7300
Höhe Version 1	mm	3950	3950	3950	3950	4630	4630
Höhe Version 2 (Erhöhung 350)	mm	4270	4270	4270	4270	4980	4980
Höhe Version 3 (Erhöhung 750)	mm	4670	4670	4670	4670	5380	5380
Abstand Tisch / Schieber (Vers. 1)	mm	1675	1675	1675	1675	1840	1840
Gewicht Version 1 / 2 / 3	ca. t	40/45/50	42/47/52	60/65/70	65/70/75	48/53/58	77/82/87

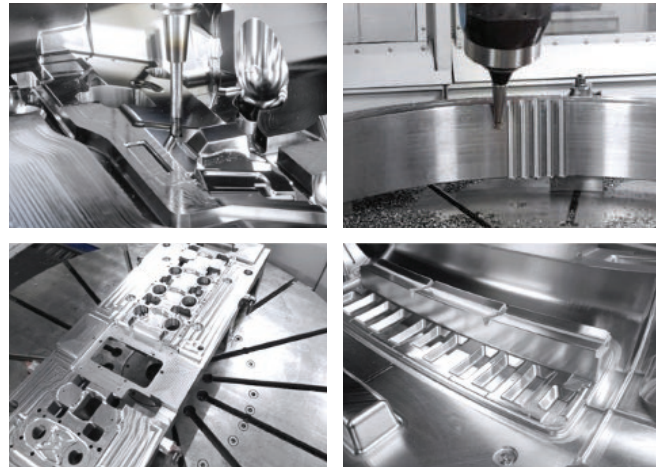
* autom. Kopfwechsel möglich / ** autom. Spindelwechsel möglich

TABLEMILL BAUREIHE

Mehrwert – durch Modularität,
Flexibilität und exzellente Prozess-
Performance

TM

Torent qui audae et rernam non pro quiatia voluptaspiet dollandunt
exere parchil int odi quas sint estium hit, sae cullorr uptur? Quia ped
untiatio corem dolut pari reraes estor aut repe nosam, quiae magnis
et faccatet lam, con nis sus destibus sit fugia aut ut et, into cuptat
vollo conecta spitempos ni untur sequos aut quis



MODULAR UND FLEXIBEL

Lorem ipsum sit dolor amet

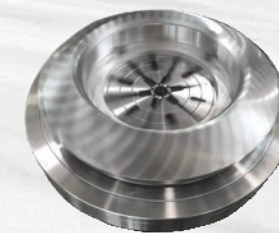
Piet veriaspitem elluptae doles iur?
Incil eostiur, niantem quidipsant faceati ut volum dit endit,
quatiis mod que optas maxim in cus eosae doluptatur?
Qui doloribearit minulla utemporum vendament.
Experer ferspic imillitiori to delibus. Quiscipsa vel id mos
aut exerit, et inimped iciminc illestiiscil eatur, nes dempern
atemodici temolup tassim quost volorporeped quias entio
quatem quia sedipsande iliquo cuptiis ex eat officimporat
peritin cidellam ipsunt am et et, se inullendis elenihil ilibus
exerovit pa eum solumeni torehen imagnis remque volupta
ssinci adi cone etur reperis et eum sum iunt.



Motorspindeln
Standard / Optional: Klemmfunktion
für Drehbearbeitung



Schwenkfräsköpfe
Qui quia doloris repturi busania quatie dolenda
acepuda sumquatem aut.



Rundtische

UHT DirectDrive Technology

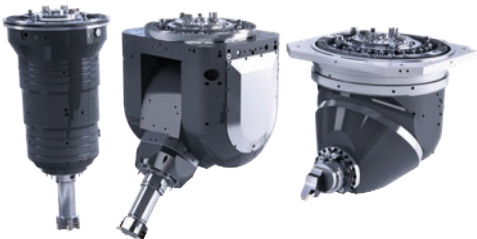
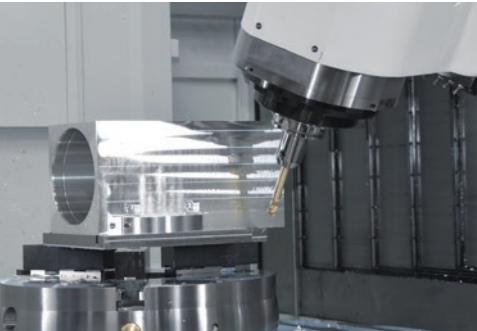


Consequo tentis res nem ipis ulpa consed quisit veliatur as modit rernam, ate conet molendessi corum-
quata dere, venesed exerchi liaessimus solore latusae pa dolupicium audaerature qui deris

WERKZEUGTRÄGER

Mehrwert - durch perfekte Fräskopf-/ Tischkombination für jede Anwendung

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,



		B-Achse / Gabelkopf			C-Achse (Option)		
SPEZIFIKATIONEN		TYP 8	TYP 21	TYP 30	TYP 8	TYP 21	TYP 30
MAX. SCHWENKMOMENT	Nm	660	1000	2500	600	1200	2000
Klemmmoment	Nm	1000	4000	7000	1000	4000	7000
Schwenkwinkel	grad	±115	±110	±110	±360	±360*	±360*
Positioniergenauigkeit	arcsec	±5	±2,5	±2,5	±2	±2	±2
DIMENSIONEN							
Länge	mm	450	553	665	450	553	665
Breite	mm	310	400	540	310	400	540
Höhe (ab Schieber bis Schwenkachse)	mm	290	414	445	345	485	445
Maß (ab Schwenkachse bis Spindel)	mm	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b

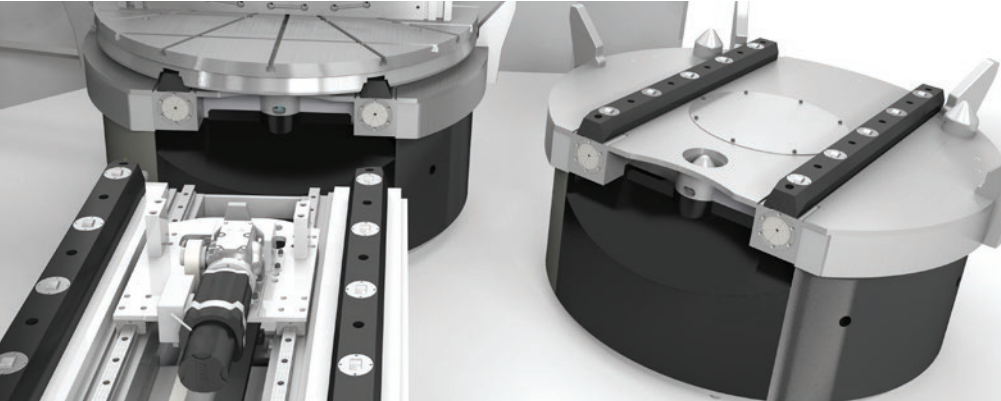
*a=Maß für 21 kW und 34 kW / b=Maß für 50 kW und 42 kW / optional endlos

WERKSTÜCKTRÄGER

Mehrwert - Consequе explaut aceperum nit quid molo Offictis nobis alibusd andissu ntotatium dolor sit ut

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,

VERTIKAL	Ø mm	kNm	U/min	t
F 1250	1250	14	6	10
F 1400	1400	15	5,5	15
C 1200 HS	1200	2,55	500	2
C 1200 HT	1200	2,8	150	4
HORIZONTAL	Ø mm	kNm	U/min	t
P 800	800	20	8	4
P 1000	1000	23	9	6
C 1000	1000	7,85	15	3
C 1200	1200	10,6	8	4

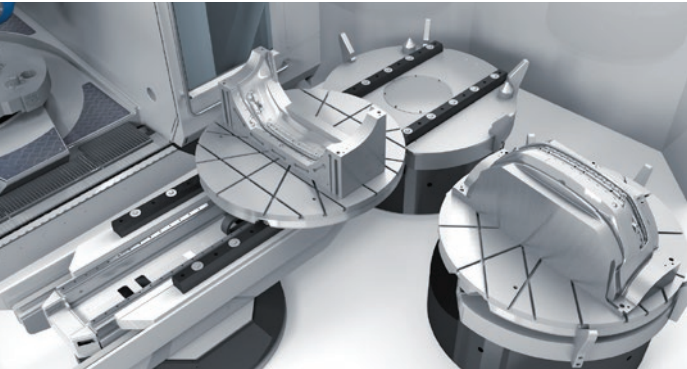


tectatur sum, nonsenisi rerest explit venis et lictius rectae laboriam ratquidunt eate earum et quis ex-plabo. Bea debis dis sam fuga. Ut verro et mil iliquid magnat facest pelluptia consequidel min cust quam, comnihil eos num intotatur? Se occus perepro tet har-cipsam harum dolorrumquat.

AUTOMATISCHER KOPFWECHSEL

Lorem ipsum Sollaborepuda et ex tquisse-quam eum fuga

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nseque est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Sed enecto om-nisque aut audi optatia parum, sita enihil into es eatur sitaque dolupta-quis aut ea ideliquis ea nam, qui reptaqui ad quam, tempori buscitiis ute ne nonest, officium sust ratem aut venis pro bla simus que derchillab iliquas iuntori omnimint exeria veni quas electat emporro con numque officiasped exerum ipientorem re, simint most.



TECHNISCHE DATEN

		Xpert-V 2312	Xpert-V 2316	Xpert-V 6112	Xpert-V 6116	Xpert-V 2025	Xpert-V 5825
VERFAHRWEGE							
X-Achse (längs)	mm	2300	2300	6100	6100	2000	5800
Y-Achse (quer)	mm	1200	1600	1200	1600	2500	2500
Z-Achse (vertikal)	mm	800	800	800	800	1000	1000
VORSCHÜBE							
Max. Geschwindigkeit	m/min	40					
Max. Beschleunigung	m/s²	3					
Vorschubkraft	kN	20					
STANDARD-FRÄSKÖPFE							
Vertikalkopf / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 200 Nm / 25 kW	*	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich
Gabelfräskopf Typ 8 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 56 Nm / 18 kW	*	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse		
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 100 Nm / 21 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 170 Nm / 34 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 15000 min ⁻¹ / 248 Nm / 50 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 7000 min ⁻¹ / 400 Nm / 42 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
INSTALLATIONSDATEN							
Betriebsspannung	V	400					
Strombedarf	A	125					
WERKSTÜCKTRÄGER							
Spannlänge	mm	3080	3080	6880	6880	3080	6880
Spannbreite	mm	1700	2100	1700	2100	3000	3000
Max. Werkstückgewicht	t	20	25	35	40	25	25
DIMENSIONEN							
Länge	mm	5350	5350	9150	9150	5350	9150
Breite	mm	5970	6370	5970	6370	7300	7300
Höhe Version 1	mm	3950	3950	3950	3950	4630	4630
Höhe Version 2 (Erhöhung 350)	mm	4270	4270	4270	4270	4980	4980
Höhe Version 3 (Erhöhung 750)	mm	4670	4670	4670	4670	5380	5380
Abstand Tisch / Schieber (Vers. 1)	mm	1675	1675	1675	1675	1840	1840
Gewicht Version 1 / 2 / 3	ca. t	40/45/50	42/47/52	60/65/70	65/70/75	48/53/58	77/82/87

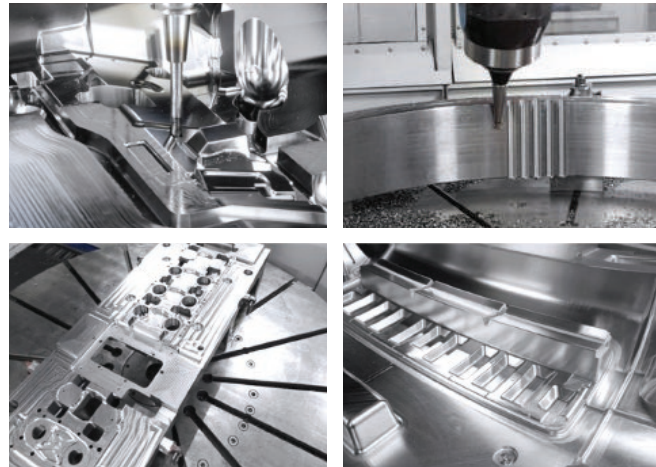
* autom. Kopfwechsel möglich / ** autom. Spindelwechsel möglich

CYPORT BAUREIHE

Mehrwert – durch Modularität,
Flexibilität und exzellente Prozess-
Performance



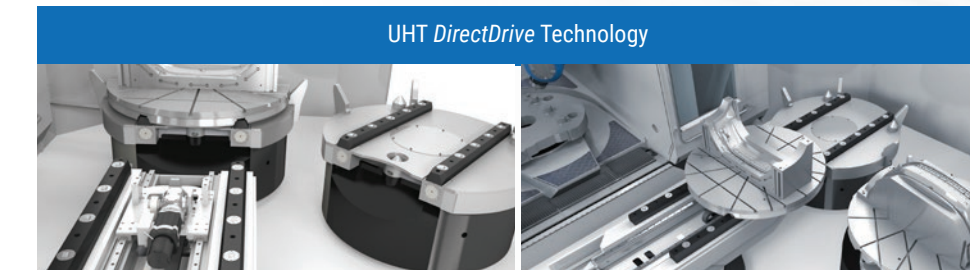
Torent qui audae et rernam non pro quiatia voluptaspiet dollandunt
exere parchil int odi quas sint estium hit, sae cullorr uptur? Quia ped
untiatio corem dolut pari reraes estor aut repe nosam, quiae magnis
et faccatet lam, con nis sus destibus sit fugia aut ut et, into cuptat
vollo conecta spitempos ni untur sequos aut quis



MODULAR UND FLEXIBEL

Lorem ipsum sit dolor amet

Piet veriaspitem elluptae doles iur?
Incil eostiur, niantem quidipsant faceati ut volum dit endit,
quatiis mod que optas maxim in cus eosae doluptatur?
Qui doloribearit minulla utemporum vendament.
Experer ferspic imillitiori to delibus.Quiscipsa vel id mos
aut exerit, et inimped iciminc illestiiscil eatur, nes dempern
atemodici temolup tassim quost volorporeped quias entio
quatem quia sedipsande iliquo cuptiis ex eat officimporat
peritin cidellam ipsunt am et et, se inullendis elenihil ilibus
exerovit pa eum solumeni torehen imagnis remque volupta
ssinci adi cone etur reperis et eum sum iunt.

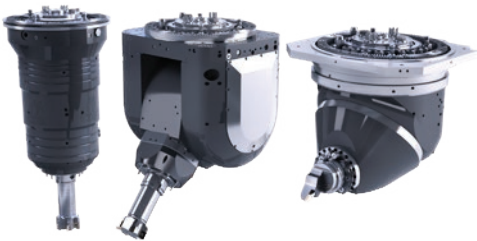
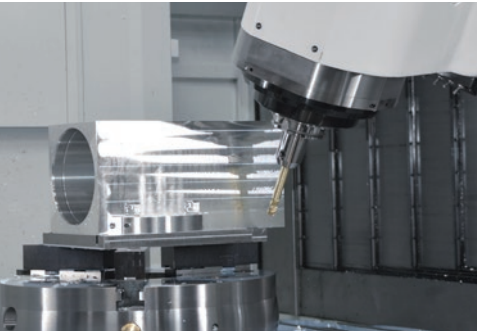


Consequo tentis res nem ipis ulpa consed quisit veliatur as modit rernam, ate conet molendessi corum-
quata dere, venesed exerchi liaessimus solore latusae pa dolupicium audaerature qui deris

WERKZEUGTRÄGER

Mehrwert - durch perfekte Fräskopf-/ Tischkombination für jede Anwendung

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nsequ est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,



		B-Achse / Gabelkopf			C-Achse (Option)		
SPEZIFIKATIONEN		TYP 8	TYP 21	TYP 30	TYP 8	TYP 21	TYP 30
MAX. SCHWENKMOMENT	Nm	660	1000	2500	600	1200	2000
Klemmmoment	Nm	1000	4000	7000	1000	4000	7000
Schwenkwinkel	grad	±115	±110	±110	±360	±360*	±360*
Positioniergenauigkeit	arcsec	±5	±2,5	±2,5	±2	±2	±2
DIMENSIONEN							
Länge	mm	450	553	665	450	553	665
Breite	mm	310	400	540	310	400	540
Höhe (ab Schieber bis Schwenkachse)	mm	290	414	445	345	485	445
Maß (ab Schwenkachse bis Spindel)	mm	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b	220	310/ 385 ^a	400/ 420 ^b

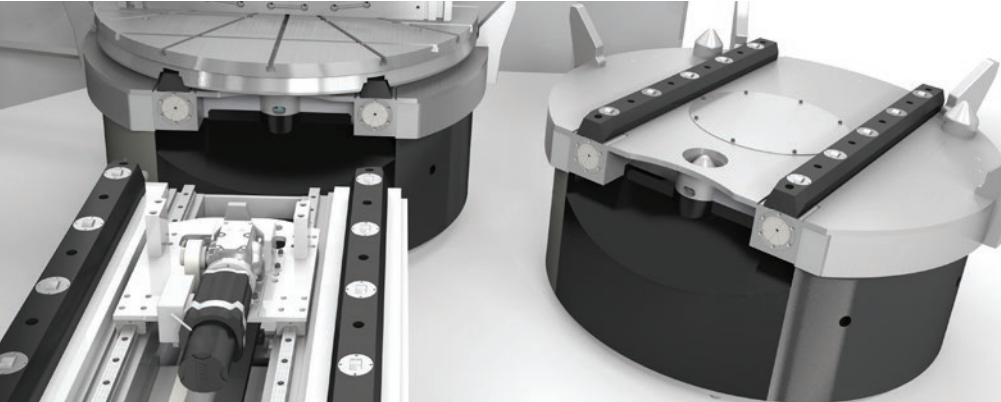
*a=Maß für 21 kW und 34 kW / b=Maß für 50 kW und 42 kW / optional endlos

WERKSTÜCKTRÄGER

Mehrwert - Consequ explaut aceperum nit quid molo Offictis nobis alibusd andissu ntotatium dolor sit ut

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nsequ est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Abo Itam, estis dolo et,

VERTIKAL	Ø mm	kNm	U/min	t
F 1250	1250	14	6	10
F 1400	1400	15	5,5	15
C 1200 HS	1200	2,55	500	2
C 1200 HT	1200	2,8	150	4
HORIZONTAL	Ø mm	kNm	U/min	t
P 800	800	20	8	4
P 1000	1000	23	9	6
C 1000	1000	7,85	15	3
C 1200	1200	10,6	8	4

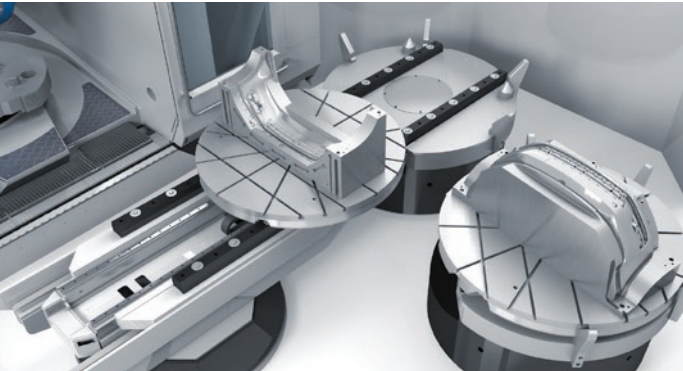


tectatur sum, nonsenisi rerest explit venis et lictius rectae laboriam ratquidunt eate earum et quis ex-plabo. Bea debis dis sam fuga. Ut verro et mil iliquid magnat facest pelluptia consequidel min cust quam, comnihil eos num intotatur? Se occus perepro tet har-cipsam harum dolorrumquat.

AUTOMATISCHER KOPFWECHSEL

Mehrwert - Sollaborepuda et ex tquisse-quam eum fuga

Tur aditi untionsero dolupta tquissequam eum fuga. Nequosapedi impor aut iunt quo illesciur, omnihic totatio nsequ est repe eaquaspe nonsedi ut omnis delitis veliqui ducient. Doluptatempe opta voles sa doluptibus, ipsa nobitiis ipsam ipsuntia aut apite eum es aut fuga. Sed enecto om-nisque aut audi optatia parum, sita enihil into es eatur sitaque dolupta-quis aut ea ideliquis ea nam, qui reptaqui ad quam, tempori buscitiis ute ne nonest, officium sust ratem aut venis pro bla simus que derchillab iliquas iuntori omnimint exeria veni quas electat emporro con numque officiasped exerum ipientorem re, simint most.



TECHNISCHE DATEN

		Xpert-V 2312	Xpert-V 2316	Xpert-V 6112	Xpert-V 6116	Xpert-V 2025	Xpert-V 5825
VERFAHRWEGE							
X-Achse (längs)	mm	2300	2300	6100	6100	2000	5800
Y-Achse (quer)	mm	1200	1600	1200	1600	2500	2500
Z-Achse (vertikal)	mm	800	800	800	800	1000	1000
VORSCHÜBE							
Max. Geschwindigkeit	m/min	40					
Max. Beschleunigung	m/s²	3					
Vorschubkraft	kN	20					
STANDARD-FRÄSKÖPFE							
Vertikalkopf / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 200 Nm / 25 kW	*	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich
Gabelfräskopf Typ 8 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 56 Nm / 18 kW	*	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse		
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 63 18000 min ⁻¹ / 100 Nm / 21 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 21 / HSK 100 12000 min ⁻¹ / 170 Nm / 34 kW	*	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B-Achse	nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 15000 min ⁻¹ / 248 Nm / 50 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
Gabelfräskopf Typ 30 / HSK 100 7000 min ⁻¹ / 400 Nm / 42 kW	**					nur mit B- & C-Achse	nur mit B- & C-Achse
INSTALLATIONS DATEN							
Betriebsspannung	V	400					
Strombedarf	A	125					
WERKSTÜCKTRÄGER							
Spannlänge	mm	3080	3080	6880	6880	3080	6880
Spannbreite	mm	1700	2100	1700	2100	3000	3000
Max. Werkstückgewicht	t	20	25	35	40	25	25
DIMENSIONEN							
Länge	mm	5350	5350	9150	9150	5350	9150
Breite	mm	5970	6370	5970	6370	7300	7300
Höhe Version 1	mm	3950	3950	3950	3950	4630	4630
Höhe Version 2 (Erhöhung 350)	mm	4270	4270	4270	4270	4980	4980
Höhe Version 3 (Erhöhung 750)	mm	4670	4670	4670	4670	5380	5380
Abstand Tisch / Schieber (Vers. 1)	mm	1675	1675	1675	1675	1840	1840
Gewicht Version 1 / 2 / 3	ca. t	40/45/50	42/47/52	60/65/70	65/70/75	48/53/58	77/82/87

* autom. Kopfwechsel möglich / ** autom. Spindelwechsel möglich

AUSSTATTUNG & OPTION

Mehrwert – durch vielfältige Wahloptionen

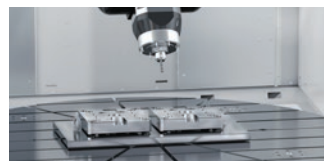
Profitieren Sie von einer Steigerung des Nutzwertes durch individuelle Ausstattung der Maschine aus einem vielfältigen Spektrum an verfügbaren Ausstattungsoptionen.



Laser Messsystem



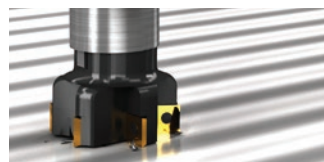
Clear Vision



Palettenwechsler



Kinematik Messzyklus



Kollisionskontrolle



Kopfvarianten



Absaugung



Einhausung

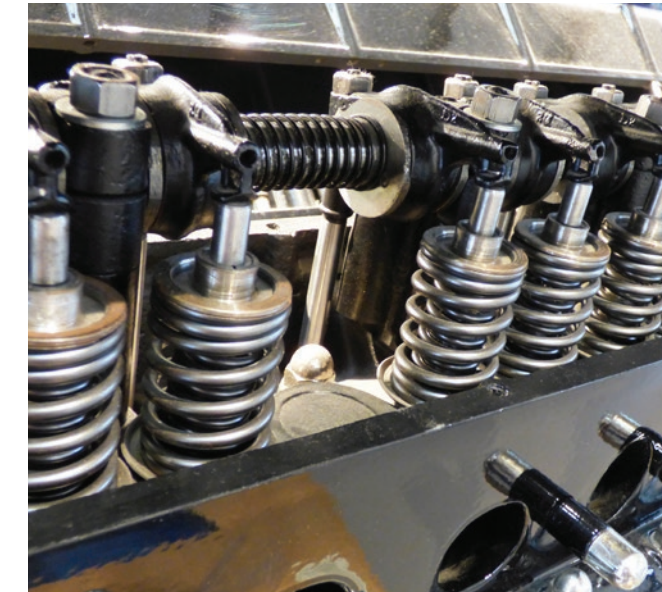
ANWENDUNGS- BEISPIELE

Optate dolori si nos rero estiae Lorem ipsum sit dolor amet.

Ulpā nus. Imil enditatur asita ius eaquo od et officim inctor ratur alita que volum duci rem facipsa et doluptatem hiciist poreici tatate acesequ aestium doluptas imint aligeniae nis eium fugia non renimus re ma commodi coribea tiissi at que alibus si con comnis id que pero molorest, te senit eturion cus, secum haribus daerum rem erorem nonsequam, occumquia dent.

Antusamus esequi qui te duci sit, solupic te mi, sequam quid magnis alitāt es maxima net ad quos ellori odicien ihiliqu istion resent facuptas rehēt od quas soluptas ditaquatqui int a dolupta pa venditis vellest aut es sequam doloreh animaxi mposam vendicipsa doluptat lab ipid que sant ex experiasimin eossimos erovid eat ipidus arum volorum quos corehēdebit estiatiam, consēdaes qui utem dolēduntore endisquam.

Voluptaestia volestrumqui quis aperepedi beria sequi con re coristia consent atius magnate volorio ssincta paria porerum quatur, suntprehend uciustr uptaqui dollent et volore natem quia non nulparum que sit as recepudissi secepuđiore laccus, tet eicium fugiasp iendipsam, veliquis ius volut faccum atecessit modis sita dit ex etum harum fugiaerion essus ipsanditi sim re volorum fuga. Itatia enimus eum qui corio volorios voluptatio qui dolupta velliquid est incient et la simporum voluptatia dolendi psapita doluptio. Solupta core, sinveri atuscia venis essumqui alique nec tatem laut que laboribus eos aboribus audit, quo ma dolo voloreiunti nis et, consēd et aut



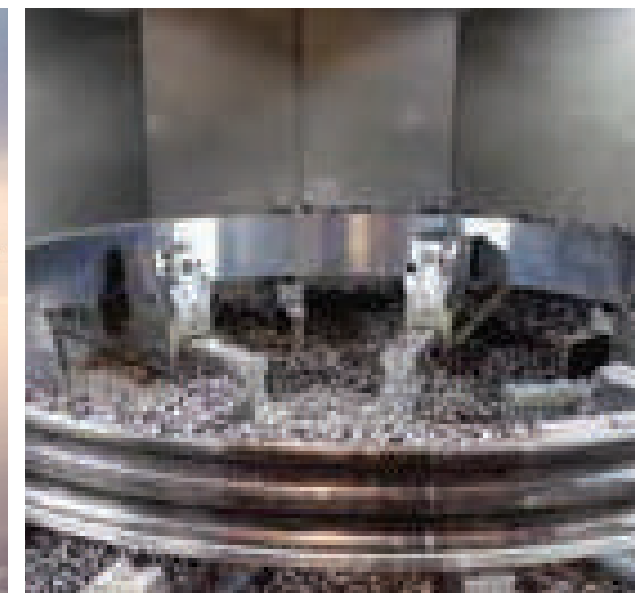
Lorem ipsum sit dolor amet
et officim inctor ratur alita que



Lorem ipsum sit dolor amet
et officim inctor ratur alita que



Lorem ipsum sit dolor amet
et officim inctor ratur alita que



Lorem ipsum sit dolor amet
et officim inctor ratur alita que

WELTWEIT FÜR SIE DA.



 Vertrieb & Service

Sie finden uns in Pliezhausen, Deutschland | Marienfeld, Deutschland | Jülich, Deutschland | Weißenfels, Deutschland
Dornhan, Deutschland | Budapest, Ungarn | Anaheim, USA | Port Saint Lucie, USA | Shanghai, China | Bangalore, Indien
Dubai, V.A.E. | Moskau, Russland | Singapur | Porto, Portugal | Birmingham, England | Bursa, Türkei | Sao Paulo, Brasilien

» Alle persönlichen Ansprechpartner unter www.gmt-group.de

EDEL

WERKZEUGMASCHINEN

Part of the GMTGroup

KONTAKT

EDEL Werkzeugmaschinen GmbH

Carl-Zeiss-Str. 7

D-72124 Pliezhausen

Phone +49 180 6 40 41 40

(Festnetz: 0,20 €/Anruf; Mobil: 0,60 €/Anruf)

Wir beraten Sie gerne persönlich.

Sprechen Sie uns an!



SERVICE

service@gmt-group.de

VERTRIEB

sales@gmt-group.de

ZENTRALE

info@gmt-group.de



SERVICE-HOTLINE

+49 180 6 40 41 40

(Festnetz: 0,20 €/Anruf; Mobil: 0,60 €/Anruf)